

OliPost Light



OliPost light Set



Wkłady OliPost Light są widoczne na zdjęciach RTG. Zostało to osiągnięte dzięki optymalizacji składu materiału bazowego składającego się w 68% z włókien szklanych (z 19% udziałem cyrkonu) oraz w 32% z żywic kompozytowych.

Odbudowa przeprowadzana z zastosowaniem OliPost Light ma znakomite właściwości estetyczne dzięki odpowiedniej, analogicznej do naturalnej przezierności materiału.

Wkłady są fabrycznie pokrywane krzemem (silan), co eliminuje wymóg pokrywania ich taką powłoką przez użytkownika. Dzięki zawartości żywic o składzie optymalizowanym pod kątem kompozytów stosowanych do odbudowy zęba, uzyskujemy idealne połączenie pomiędzy wkładem, a nowoczesnymi kompozytami stomatologicznymi. Najlepsze efekty uzyskujemy stosując OliFlow Core (płynny kompozyt), OliCem DC (klej kompozytowy) i pozostałe produkty z serii OliCo.

Wkłady OliPost Light wyróżniają się specjalnie zaprojektowanym kształtem z zaokrągloną końcówką gwarantującym optymalny rozkład sił i naprężeń oraz minimalizującym stres u pacjenta podczas ich mocowania. Obciążenia rozkładają się w analogiczny sposób jak w naturalnym zębie - część koronowa przejmuje całość obciążenia, które następnie ulega wytłumieniu w kierunku wierzchołka.

Wkłady mogą być w razie potrzeby sterylizowane w temperaturze do 135° C.

System kolorowych oznaczeń umożliwiający bezbłędną identyfikację średnicy wkładu i tym samym odpowiedni wybór do planowanej pracy.

Wysokiej jakości frezy z analogicznym systemem oznaczeń kolorystycznych gwarantującym użytkownikowi systemu bezproblemowy wybór odpowiedniego narzędzia.



Krok pierwszy

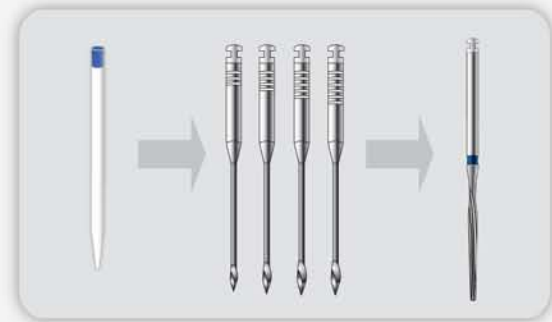
Wkłady z włókna szklanego możemy stosować w zębach martwych z zachowaną naddziąsłowo strukturą zęba, o wysokości co najmniej 1,5-2 mm. w zębach przednich a w zębach tylnych 0,5 mm.



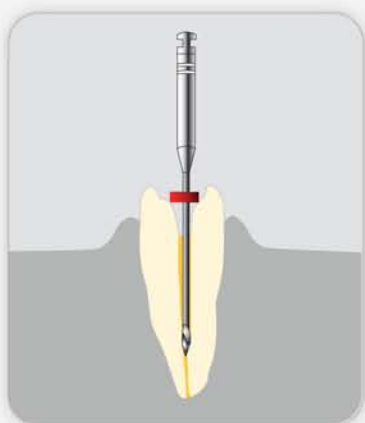
Dobór wiertel i frezów

Schemat używania - kolejność wiertel typu "Geates" oraz frezu do wybranych wkładów

Obroty Geates: 450 - 800 obr./min Obroty frezów: 800 - 1200 obr./min



Kolejne kroki

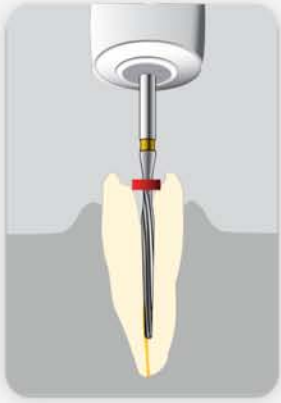


Gutaperkę usuwamy z kanału wiertłem typu Geates lub Largo pozostawiając około 4-5 mm w części przywierzchołkowej i zaznaczamy ogranicznik długości wprowadzonego wiertła typu Geates.

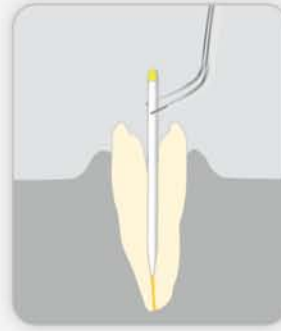


Następna grubość wiertła typu Geates zaznaczamy ogranicznik o 5 mm niżej.

Wprowadzam ponownie.



Ostatecznie opracujemy kanał odpowiednim do wybranego wkładu frezem.



Przymierzamy wkład i określamy jego długość w taki sposób, aby część koronowa odpowiadała zasięgowi zębiny.

Kolejne kroki



Do skracania wkładów zaleca się stosowanie tarczy diamentowej z chłodzeniem. (przegrzanie uszkadza strukturę wkładu!).

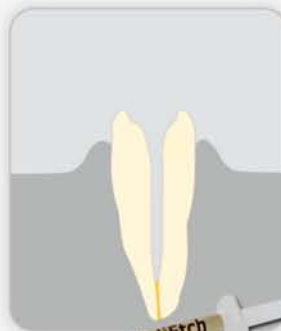


Dobry wkład należy odłuścić przecierając go tamponem nasączonym alkoholem.

Kolejne kroki



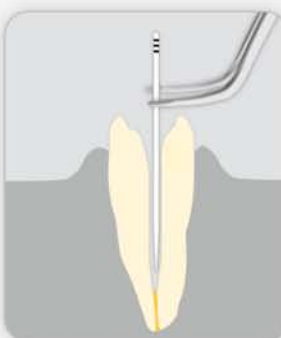
Suczemy i pokrywamy cienką mieszanką OliBond Ethanol + OliActivator (w ilości po jednej kropli) przedmuchiwać przez 5 sek.



Opracowany kanał wytrawiamy 37% roztworem kwasu ortofosforowego przez 2 minuty.

Następnie płuczemy kanał dużą ilością wody (3-4 razy), używamy w tym celu 10 ml strzykawki z kaniulą

Kolejne kroki



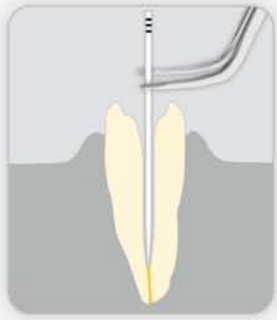
Suszemy przy pomocy ssaka i sączków papierowych, utrzymując pewną wilgotność zębiny tak, aby nie przesuszyć włókien kolagenowych.



Przy pomocy gąbki Microbrush (Superfine) наносим mieszankę Bondu (OliBond Ethanol + OliActivator) wcierając przez ok. 30 sek.



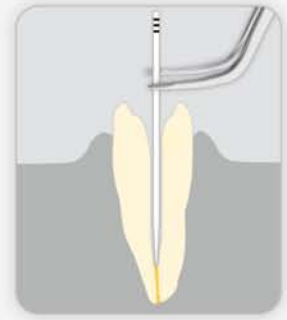
Osuszamy przy pomocy sączków papierowych



Po raz drugi наносимы Bond wcierając intensywnie przez ok. 15 sek.



Ponownie kilkakrotnie osuszamy sączkami papierowymi.

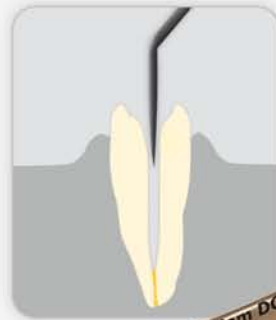


Kolejne kroki

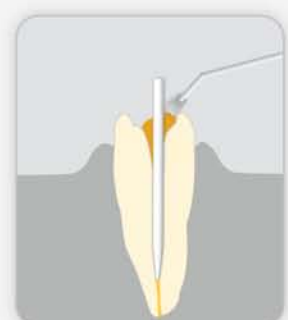
Nanosimy cement na powierzchnię wkładu



OliCem DC przy pomocy sondy lub aplikatora Hawe – Neos (nie używamy igły Lentulo) wprowadzamy do kanału.

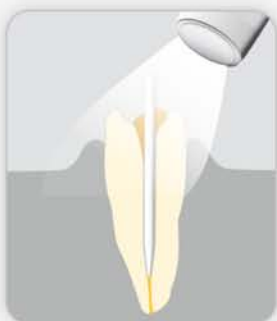


Wprowadzamy wkład do kanału i usuwamy nadmiar cementu pędzelkiem.



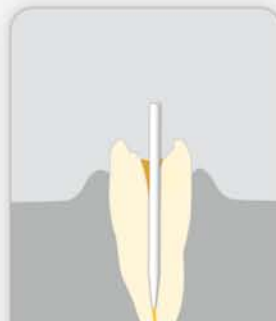
Kolejne kroki

Następnie naświetlamy przez 60 sekund.



Dalszą odbudowę wykonujemy stosując kompozyt OliFlow Core.

Warstwowo (2 mm) nałożyć OLI Flow Core naświetlając każdą warstwę 20 sek.



Kompozyt i zrąb zęba opracowujemy według ogólnych zasad, wiertłem diamentowym po około 6 min. od zacementowania wkładu.



OliPost light Set

5 x wkład \varnothing 1,0 mm, 1 x frez \varnothing 1,0 mm
 5 x wkład \varnothing 1,2 mm, 1 x frez \varnothing 1,2 mm
 5 x wkład \varnothing 1,4 mm, 1 x frez \varnothing 1,4 mm
 5 x wkład \varnothing 1,6 mm, 1 x frez \varnothing 1,6 mm



kod zamówienia : OL500

Oli Cem DC

1 strzykawka 5 ml
 5 końcówek mieszających



kod zamówienia : OL006

Oli Bond

1 butelka 5ml OliBond
 instrukcja



kod zamówienia : OL001

Oli Etch

1 strzykawka 2,6 g



kod zamówienia : OL104

Oli Activator

1 butelka 5ml OliActivator
 instrukcja



kod zamówienia : OL002

Oli Flow Core

1 strzykawka 5 ml - odcień A2,
 5 końcówek mieszających
 5 końcówek wewnętrznych



kod zamówienia : OL041



Tarcza

1 tarcza

kod zamówienia : 810



RA L=19



050 070 090 110 130 150

kod zamówienia :

801 802 803 804 805 806

Zestawy frez + włókno

5 x włókno szklane 1 x frez	5 x włókno szklane	10 x włókno szklane 1 x frez	10 x włókno szklane
\varnothing 1,0 mm kod zamówienia: OL509	\varnothing 1,0 mm kod zamówienia: OL517	\varnothing 1,0 mm kod zamówienia: OL513	\varnothing 1,0 mm kod zamówienia: OL521
\varnothing 1,2 mm kod zamówienia: OL510	\varnothing 1,2 mm kod zamówienia: OL518	\varnothing 1,2 mm kod zamówienia: OL514	\varnothing 1,2 mm kod zamówienia: OL522
\varnothing 1,4 mm kod zamówienia: OL511	\varnothing 1,4 mm kod zamówienia: OL519	\varnothing 1,4 mm kod zamówienia: OL515	\varnothing 1,4 mm kod zamówienia: OL523
\varnothing 1,6 mm kod zamówienia: OL512	\varnothing 1,6 mm kod zamówienia: OL520	\varnothing 1,6 mm kod zamówienia: OL516	\varnothing 1,6 mm kod zamówienia: OL524